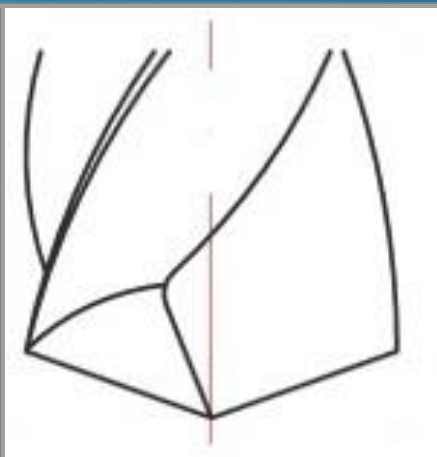
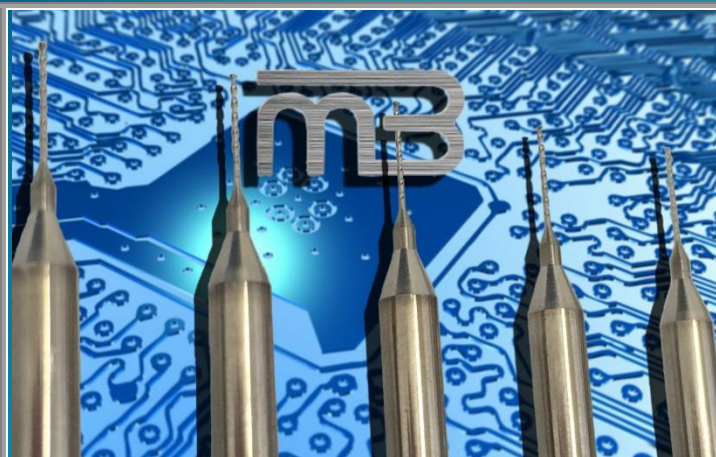
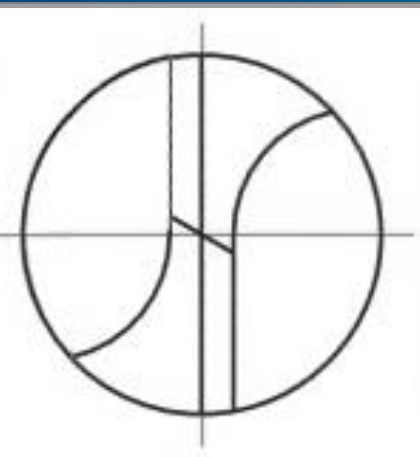




*Společnost **MB Resharp** byla založena počátkem roku 2015, po předchozích několikaletých zkušenostech s přebroušováním mikrovrtáků pro zahraniční trhy. Cílem naší firmy je uspokojit potřeby zákazníků a snížit jejich náklady na celkový provoz výroby DPS.*

***MB Resharp** company was established early in 2015 after previous experiences with reshaping microdrills for foreign markets. Our company target is meet the needs of costumers and reduce their costs for complete working with production of PCBs.*

Specifikace vrtáků pro přeostření

Specification of drills for reshaping



	min	max
l1	30.00 mm	45.00mm
l2	2.50 mm	30.00 mm
d1	0.20 mm	6.50 mm
d2	3.15 mm	3.20mm
a1	120°	180°



Specifikace počtu zbrusů

Specification of total grinds

*Délka odebíraného materiálu (**ga**) se pohybuje v rozmezí 0.04 – 0.10 mm na jeden nábrus. Celkový počet nábrusů a výslednou délku si určuje zákazník dle potřeby.*

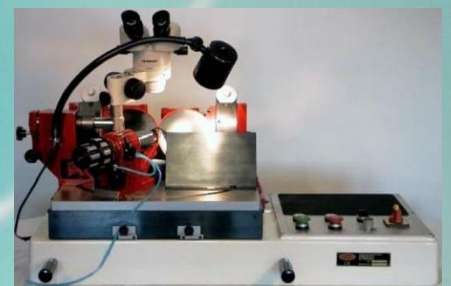


*The total length of the removed material (**ga**) is between 0.04 – 0.10mm for one grind. The total pieces of grinds and total length is determined by costumer as needed.*

Přeastřování se provádí na moderních nejnovějších poloautomatických strojích s pečlivou inspekční kontrolou. Každý vrták po přeastření prochází výstupní kontrolou, aby byla dosažena maximální možná kvalita.

Resharping is performed on modern premium semi-automatic machines with careful inspection control.

Every drill is passing by the final inspection control after resharping for achieve the maximum possible quality.



MB Resharp

Stará 230, Otvice 431 11

Email : info@mb-resharp.com

www.mb-resharp.com

Tel : +420 734 704 197

